

# Certificado AENOR de Producto

## Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/000943**

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

### **GRES ACUEDUCTO S.A.**

con domicilio social en: CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

suministra: Piezas de arcilla cocida HD categoría I para fábricas vistas

Nº Ficha Técnica: 0910101

elaboradas en: CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003 (EN 771-1:2003; EN 771-1:2003)  
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006 (EN 771-1:2003/A1:2005)

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.01

Este certificado anula y sustituye al 034/000943, de fecha 2009-05-20

Fecha de emisión: 2009-05-20  
Fecha de modificación: 2011-02-15  
Fecha de expiración: 2016-02-15

**AENOR** Asociación Española de Normalización y Certificación  
El Director General de AENOR

**AENOR**

Asociación Española de Normalización y Certificación

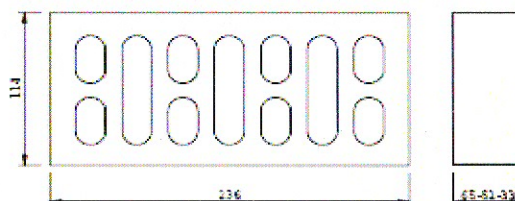
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

**PIEZAS DE ARCILLA COCIDA HD CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS**  
**N° FICHA TECNICA: 0910101**

FABRICANTE: <b>GRES ACUEDUCTO S.A.</b>
LOCALIDAD: <b>OTERO DE HERREROS (Segovia)</b>
DESIGNACION DEL MODELO: <b>PIEZA DE ARCILLA COCIDA HD GRES R-20 DE 236 x 114 x GRUESO</b>
GRUESOS (mm): <b>33 - 51 - 65</b>
NOMBRE COMERCIAL: <b>LEVANTE, GUADARRAMA, ARAGON, CASTILLA, GALICIA, CATALUÑA, ESCORIAL, MONTSERRAT, RONDA, TIMANFAYA, ARRECIFE Y LANZAROTE</b>
COLORACIONES EN MASA: <b>OCRE CLARO</b>



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm		
			largo (l)	± 4	± 4
			ancho (a)	± 3	± 3
	grueso (h)		0,25 x h <sup>±</sup>	máx de (0,25 x h <sup>±</sup> ) ó 2	
	Recorrido		± 5	± 5	
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	≥ 15,0	≥ 15,0		
	pared exterior no vista	≥ 10,0	≥ 10,0		
	pared interior	≥ 5,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≤ 2,0		
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	N/A	N/A
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	≤ 3
			l ≤ 250 mm	≤ 2	≤ 2
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 45	≤ 45	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		Anexo C UNE-EN 771-1	≤ 6	≤ 6	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A		
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))		UNE-EN 772-11	≤ 0,8		
Resistencia característica normalizada (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	≥ 20,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )		2.150		
	Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		1.250		
	Tolerancia (%)		± 10		
Masa (g)	Reducción por densidad:	NO	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.200- 1.700- 2.150	Valor mínimo por grueso: 950- 1.465- 1.865	
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos) Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
Propiedades térmicas - λ <sub>equiv</sub> (W/mK)		UNE-EN 1745	Valor declarado: 0,35 Método empleado en la determinación: Valor tabulado		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	50/100		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,20		
Reacción al fuego		{%materia orgánica < 1 %} UNE-EN 13501-1	CLASE A1		
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,30	≥ 0,30	
Coloración superficial		Anexo D RP 34.01	NO		
Hidrofugación			NO		
Piezas especiales			SI		

Observaciones: Se fabrican distintas piezas especiales: Medios cortos, Medios largos, Plaquetas, Canalización, Canto romo, Doble romo, Bocel, Medio bocel, Bocel macizo, Alero, Alero macizo, Cornisa, Escuadra, Ladrillo curvo, Jamba, Albardillas, etc ...

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)